В **комиссию для проведения индивидуального**

**отбора при приеме либо переводе обучающихся**

**для получения основного общего, среднего общего**

**образования в классах с углубленным изучением**

**отдельных предметов**

**МОУ СШ № 33**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

проживающ(ей, его) по адресу:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ЗАЯВЛЕНИЕ.

Прошу рассмотреть вопрос о рекомендации (моей дочери, моего сына) ФИО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

учени(ка, цы) 6 « » класса МОУ СШ № 33,

в **7 класс** **с углубленным изучением следующих предметов: математика и**

**физика (или)**

**информатика и ИКТ (выбрать и подчеркнуть название предмета)**

для получения основного общего образования.

 С Уставом, лицензией на право ведения образовательной деятельности, свидетельством об аккредитации, годовым календарным учебным графиком, информацией об образовательных программах основного общего образования, реализуемых на базовом, и углубленном уровнях; о дополнительных программах, в том числе на платной основе, и другими нормативными документами, регламентирующими образовательный процесс, ознакомлен (а).

Дата Роспись